



## ADEZIV INDUSTRIAL

### ***PREAMBUL***

Societatea HOSCH-KLEBER din Germania dezvoltă și produce din 1997 adezive industriale de mare putere. Produsul cu cel mai mare succes, adezivul industrial și granulat HOSCH-KLEBER, își ocupă locul bine meritat printre furnizorii diferitelor domenii industriale germane datorită utilizării sale pe scară largă. Fabrica de automobile BMW și fabrica căștilor de protecție SCHUBERT se numără printre utilizatori ca și alte numeroase întreprinderi mici și mijlocii. Fabrica de producție este în proprietate germană 100% și astăzi. Baza satisfacției pe termen lung a utilizatorilor adezivului industrial și granulatului HOSCH-KLEBER se bazează pe utilizarea generală profesională. Adezivul instant industrial Hosch Ca 2000 este cunoscut, în primul rând, ca un produs material auxiliar de fabricație ale diferitelor domenii industriale, însă datorită utilizării sale pe scară largă deține o cotă semnificativă prin aplicarea lui pe diferite domenii de REPARAȚII. Pe lângă acest aspect, fabrica Hosch-Kleber din Germania oferă posibilitatea ca în cazul utilizării adezivului instant industrial Hosch Ca 2000 ca material auxiliar de producție să optimizeze prin controlul prealabil al materialului compoziția adezivului în așa fel încât acesta să se adapteze cel mai bine la componentele produsului de fabricat.

### ***RECOMANDARE DE UTILIZARE***

Este important de menționat că la utilizarea adezivului, întotdeauna, trebuie efectuată o lipire de probă convingându-se de faptul că materialul destinat lipirii, privind calitatea sa, este potrivit, respectiv corespunzător pentru lipire. Reprezintă un factor important, în continuare, ca lipirea să NU fie efectuată în urma uzurii naturale, ci ca rezultat al unui alt factor. De ex.: suprasolicitare, avarii în timpul transportului, etc. În urma lipirii unui material învechit, uzat, supus permanent unei solicitări mari, destinat reparației nu ne putem aștepta la un rezultat stabil, numai în anumite cazuri, la lungirea duratei de viață a piesei lipite. Să apreciem acest lucru de fiecare dată evitând eventualele decepții, neplăceri. Eficacitatea, respectiv durabilitatea lipirii depinde în mare măsură de suprafața pregătită în mod corespunzător și de alegerea temperaturii optime, respectiv de conținutul tehnic al materialului de lipit, de aceea vă rugăm SĂ CITIȚI CU ATENȚIA RECOMANDAREA NOASTRĂ DE UTILIZARE.

Utilizarea setului de adeziv industrial HOSCH-KLEBER oferă două tipuri de posibilitate. Putem folosi adezivul ca un adeziv instant general (de ex. porțelan, ceramică, cauciuc), respectiv îl putem utiliza adezivul și granulatul împreună (de ex. la umplerea crăpăturii sau la completarea piesei sparte lipsă), respectiv la lipirea materialelor cu rezistență diferită (de ex. cupru-cauciuc). Adezivul industrial HOSCH-KLEBER diferă în trei caracteristici de adezivul instant din comerț diferit atât din punctul de vedere al calității cât și al prețului, DAR CU MIROS IDENTIC. Primul: după lipire suprafața lipită, rămâne, de asemenea, flexibilă (de ex. cauciuc, prelată camion), a doua: impermeabil, al treilea: nu usucă în pipetă. Aceasta din urmă poate fi verificată ușor. Să lăsăm adezivul cu capacul desfăcut în aer liber chiar 2-3 zile,

apoi să ne convingem că starea adezivului NU s-a schimbat (NU S-A USCAT!). În general, păstrarea adezivului să se realizeze prin utilizarea capacului pentru a preveni pătrunderea oricărui material prin intermediul orificiului aflat la vârful pipetei în scopul dozării materialului de lipire (chemotox, lac pentru păr, ceață de vopsea, etc).

### **PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE LIPIT**

Suprafața de lipit necesită două tipuri de pregătire în vederea obținerii unei lipiri reușite și se durată (mecanică și chimică).

Pregătirea mecanică să se efectueze prin șlefuirea suprafeței, iar pregătirea chimică prin ștergerea; resp. pensularea ei cu ACETONĂ SAU DILUANT NITRO. Ca rezultat al șlefuirii suprafeței îndepărtăm materialele de separare a formei utilizate la fabricare (silicon) și eventualele resturi de materiale adezive utilizate anterior, respectiv dublăm suprafața de lipit (caneluri). Se recomandă începerea efectuării pregătirii mecanice pe suprafețe uscate, lipsite de grăsimi și praf. Pregătirea suprafeței înainte de lipire este premiza reușită și de durată a lipirii în toate cazurile. De aceea să chibzuim cu grijă operațiunile anterioare acestora, NICIODATĂ să NU utilizăm pripit pe suprafețe netratate anterior. Pentru pre-curățarea suprafețelor foarte murdare (de ex. noroi de ulei) putem folosi și curățitor de frână, DAR direct înainte de LIPIRE, să efectuăm întotdeauna o curățire TEMEILNICĂ ȘI CU ACETONĂ SAU DILUANT NITRO! În vederea obținerii unei lipiri de durată și reușite este FOARTE IMPORTANTĂ alegerea temperaturii optime utilizate la lipire. Să efectuăm lipirea întotdeauna la o temperatură de cel puțin 20 de grade Celsius, la lipirea metalelor să încălzim suprafața de lipit CEL PUȚIN la 60 de grade Celsius. Pentru încălzire putem utiliza de ex: suflant de aer cald sau vara de ex.: putem lăsa obiectul și la soare, iarna ne poate ajuta o găleată de apă fierbinte sau un radiator cald. În general, se poate spune că la lipirea oricărui material, o temperatură mai mare de 20 de grade Celsius are efect pozitiv asupra rezultatului lipirii.

Utilizarea adezivului: activarea adezivului se realizează la presiune. Pe o parte a suprafeței pregătit corespunzător (mecanic, chimic), curățat, pregătit pentru lipire să turnăm un strat subțire din adezivul industrial HOSCH – luând în considerare acea regulă de bază a lipirii conform căreia cu cât mai puțin adeziv folosim cu atât mai mare va fi forța lipirii. După aceea să ajustăm precis piesele de lipit apoi să presăm tare și să menținem sub presiune timp de 8-10 secunde. Sub efectul presiunii presăm oxigenul și astfel se realizează lipirea. Timpul total de lipire este de 30 de minute.

### **Utilizarea comună a adezivului și granulatului**

La utilizarea comună a adezivului și granulatului să dozăm alternativ adezivul și granulatul. În astfel de cazuri granulatul ia oxigenul din adeziv și astfel se realizează lipirea.

*Atenție: datorită formării de căldură și gazelor este necesară utilizarea mănușilor de protecție și ochelarilor de protecție! Nu este permisă inhalarea aburului format, acordând atenție specială aerisirii continuă a spațiului de lucru!*

Granulatul intrând în reacția cu materialul de lipit se întărește imediat, apoi după o perioadă de așteptare de 30 de minute devine potrivit pentru prelucrare (foraj, cioplire, pregătire pentru șlefuire). În acest timp să nu supunem sarcinii piesa de lucru! La completarea piesei lipsă, sparte, să menținem piesa de lucru destinat reparației în poziție orizontală astfel încât sub punctele de întâlnire să punem bandă

de hârtie (de ex. bandă adezivă TESA). La reparația crăpăturilor, rupturilor realizăm crăpătura în forma „V” (șlefuire), apoi umplem cavitatea astfel obținută prin utilizarea alternativă a adezivului și granulatului având grijă ca cantitatea pulverizată din granulat să nu depășească 2-3 mm. Pentru șlefuire putem utiliza mașină de grevat DREMEL, șlefuitor cu bandă sau chiar o pilă simplă plată. În vederea obținerii unui rezultat mai stabil putem repeta operațiunea de lipire și pe partea cealaltă a suprafeței de lipit, și în acest caz șlefuirea nu mai este necesară.

### **INFORMAȚII DESPRE PRODUS**

Pe baza clasificării GetStoffV nu se consideră material periculos.

**A NU SE LĂSA LA ÎNDEMÂNA COPIILOR, ÎNGHIȚIREA ESTE INTERZISĂ!**

Este interzisă inhalarea gazelor formate la reacția chimică a acrilatului de cian, utilizarea ochelarilor de protecția este obligatorie!

**ÎN CAZUL CONTACTULUI CU OCHII, SPĂLAȚI ȘI ADRESAȚI-VĂ UNUI MEDIC!**

#### **Informații tehnice**

Caracter / aspect:	Particule albe, cu aspect de bile		
Miros:	Nu se formează un miros specific.		
Componente chimice: pe baza DIN 8201	SiO <sub>2</sub> 65 %	CaO 8,0 %	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,5 – 2,0 %	Na <sub>2</sub> O 14,0 %	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,15 %	altele 2,0 %	
	MgO 2.5 %		
Temperatură de depozitare:	În cazul depozitării în locuri uscate nu este stabilită.		
Dimensiune:	100 - 200μ		
Duritate Mohs:	cca. 6 – 7		
Duritate Rockwell:	cca. 46		
Duritate Vickers:	cca. 645		

### **DOMENII DE APLICARE**

Adezivul industrial și granulatul HOSCH, datorită utilizării sale pe scară largă, este potrivit pentru lipirea materialelor cu rezistență diferită (de ex., cupru-cauciuc, plastic-lemn, aluminiu-plastic, etc.), respectiv sticlă, cauciuc, porțelan, ceramică, carbon, aluminiu, oțel, turnat, piele, aliaj zinc-aluminiu, respectiv pentru completarea pieselor sparte lipsă. La lipirea materialelor plastice este foarte important ca la materialele termoplastice (DE EX.: ABS, PA) este posibilă și lipirea materialelor termorezistente (POLIURETAN), respectiv putem lipi materiale de diferite tipuri cu alte materiale plastice de diferite tipuri. De ex.; ABS-POLIAMIDĂ, ABS-POLIURETAN, ABS-PVC, ABS-POLIPROPILENĂ, ETC. Aproape din toate domeniilor și poate fi utilizat în domeniul numeroaselor materii. Una dintre bazele principale ale utilizării reușite a adezivului industrial și granulatului Hosch-Kleber este compatibilitatea materialelor care înseamnă reacția adezivului față de materialul de lipit (Nu toate pot fi lipite, de fiecare dată trebuie efectuată o lipire de probă). Utilizarea adezivului industrial și granulatului Hosch-Kleber se poate realiza de la reparația articolelor de uz casnic, bunurilor de uz zilnic, în diferite domenii industriale, până la materialele auxiliare de producție, respectiv pot oferi un mare ajutor și în cazul așa numitelor „situații de urgență”, de aceea se recomandă să ne luăm cu noi chiar la călătorii, deplasări mai lungi pentru a putea reacționa în timp util la rezolvarea unei probleme neașteptate (de ex.: defect, spargerea conductei de apă).

- Termorezistența adezivului industrial și granulatului HOSCH Ca – 2000: de la -50 la +150 grade C
- Adezivul industrial și granulat HOSCH Ca – 2000 rezistă până la o presiune de 23 bari.

### ***Depozitare***

**Înainte de DEPOZITARE să CURĂȚĂM întotdeauna gâtul flaconului de materialul de lipit pentru că la strângere capacul se poate lipi tare și la următoarea utilizare poate cauza neplăceri. Să aveți grijă să-l depozitați în poziție verticală, în locuri uscate.**

Valabilitate: 24 luni

Sfat: Înainte de fiecare utilizare se recomandă verificarea calității soluției lichide de curățare Hosch Cleaner, întrucât în urma utilizării frecvente se poate întâmpla ca de pe suprafața de lipit să ajungă impurități în flacon scăzând astfel eficacitatea, utilizarea sa conform destinației!

(pur și simplu îndepărtând capacul să ne uităm în flacon, până când are culoarea limpede de apa este potrivit pentru utilizare corespunzătoare destinației, când este deja tulbure, s-a decolorat, să nu utilizați, schimbați-l).

### ***Răspundere***

***CITIȚI CU ATENȚIA GHIDUL DE UTILIZARE ÎNAINTE DE FOLOSIRE!***

**Respectați prevederile, respectiv regulile de protecția muncii și celelalte reguli referitoare la mediul de lucru!**

**Nu ne asumăm răspunderea pentru daunele rezultate în urma utilizării necorespunzătoare a adezivului industrial HOSCH! Acest lucru este valabil și în cazul re-vânzării către o parte terță!**

**Pe parcursul aplicării adezivului industrial HOSCH toată răspunderea îi revine exclusiv utilizatorului!**

Fișa de securitate a produsului, respectiv toate documentațiile tehnice legate de produs pot fi descărcate de sub punctului meniului de pe pagina noastră web:

<https://hoschkleber.ro>

În cazul întrebărilor și problemelor legate de adezivul industrial HOSCH Vă stăm la dispoziție: [hosch@hosch-kleber.ro](mailto:hosch@hosch-kleber.ro)

**VĂ RUGĂM SĂ VIZIONAȚI ÎNREGISTRĂRILE VIDEO  
DE PREZENTARE PENTRU FACILITAREA UTILIZĂRII**

**LA PAGINA NOASTRĂ WEB:**

**[WWW.HOSCHKLEBER.RO](http://WWW.HOSCHKLEBER.RO)**

**TEL:+40752061901**

**Produs în Germania**